**转运平车**

一、技术参数

1.规格尺寸：长 1950±10mm ，宽 650±10mm

2. 调节范围：

2.1 床体具有背板升降、整体升降功能；

2.2 背板可升降角度；0-60°

2.3 整体升降范围为：600-850mm±50mm

3、原材料及制作工艺：

3.1 主体框架采用冷轧钢材，焊接工艺，表面经过喷涂处理；

3.2 床面、护栏均采用 ABS 材质，一次注塑成型，内添加抗菌树脂；

3.3 车体两侧的 ABS 护栏为气动助力系统，设有控制手柄，可实现 单独上升和下降；

3.4 床面升降采用丝杠转动驱动；

3.5 摇把：镀锌材质，可折叠式；

3.6 后背板配有气弹簧、控制手柄，手柄可实现背板无极角度调整；

4、配件：

4.1 车体配有钢制氧气瓶支架；

4.2 车上配有防水床垫；

4.3 车体配有一只不锈钢输液杆，挂钩可折叠；

4.4 底部配四只用静音脚轮，脚轮可 360°全方位旋转；

4.5 设有脚踏式中控制动系统；

4.6 车底中间部位设有导向轮，采用脚踏控制升降；

二、配置

转运车：1 个 、床垫：1 个、 输液架：1

**诊床**

1、规格尺寸≥长1850±50mm ，宽580±50mm ，高700±50mm

2、主体框架采用优质冷轧钢材，板材厚度≥0.8mm

3、整体经过专业静电喷涂，全自动喷涂流水线作业，涂层均匀（需提供涂层检测报告）；涂料采用优质抗菌聚酯粉末，冷轧钢板喷涂后抗菌性强（提供第三方检验机构出具验检测报告）；

4、床面为优质皮革包覆，皮革内附网纹结构，厚度≥1.0mm，具有良好的防水性能，内嵌35#高密度海绵填充；海绵厚度：40mm。

5、床下配有一个钢制对开门物品箱，优秀的储物能力；柜门均配有ABS扣手、优质锁具；

6、床脚配有优质橡胶套。

7、单套主要配置：诊查床：1张

\*8、成品检验检测合格，性能安全可靠（提供第三方检验机构出具验检测报告）。

**病床（双摇）**

1.尺寸：长 2200±50mm 宽 1050±20mm。

2.调节范围：

2.1 具有背部升降、腿部升降。

2.2 背部升降角度范围：≧60°。

2.3 腿部升降角度范围：≧30°。

3. 床体：

3.1 床面采用冷轧钢材,板厚≧1.0mm。

3.2 主结构框架：采用优质钢管≧1.5mm。

3.3 整床及床垫检测甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC 等含量值时，均需达到室内空气质量合格标准（需提供检测机构出具的检测报告)。

4.床板：

4.1 多片式卷圆式床面板，卷圆成型，冲压孔椭圆型设计；金属表面喷涂均匀、光滑，内外防锈处理，颜色持久，靓丽，粉末具有耐酸性、耐盐雾性试验、耐人工气侯老化性等检测(提供粉末技术安全说明书和提供检验机构出具塑粉检检测报告)(提供电着粉体涂装设备购买发票或喷涂现场实景图片)。

4.2 床板 4 折式设计。

4.3 床面双支臂。

4.4 床体两侧配 ABS 通长凸起装置；床面尾部配有 ABS 防滑装置。

4.5 床板配有倾斜角度显示器。

5.床头床尾板：

5.1 床头、床尾均采用 ABS 工程塑料；ABS 防霉性强（提供第三方检验机构出具验检测报告）。

5.2 与床体联系处设有锁定开关；床尾配床头卡。

5.3 床尾配透明亚克力床头卡。

6.边栏：

6.1 左右各有2片护栏对称组成。

6.2 4 护栏均需独立升降，辅助自动升降。

6.3 强度要求：边栏在经受正常使用时施加的力不发生安全方面的危险（提供第三方检验机构出具验检测报告）。

6.4 耐久性要求：边栏提升20万次，升降灵活，无异响，零部件无松动。（提供第三方检验机构出具验检测报告）。

6.5 护栏配有角度显示器，背部护栏配有储物栏。

7.摇把摇杆：

7.1 摇杆系统：具备过载保护结构和双向到位极限保护功能（提供相关证明文件）。

7.2 摇手采用 ABS 工程塑料含件注塑成型，内置钢芯，摇手开关耐磨材料；两级到位开合夹手功能；折叠式隐藏式设计。

7.3 不锈钢材质、铝合金或钢制材质联接摇把与丝杠。

7.4 螺杆可自润滑。

8.脚轮：

8.1 底部配四只静音脚轮，直径≥125mm。

8.2 床尾设有脚踏式中控制动系统，连续提放刹车脚踏 5 万次后，刹车总成使用灵活，零件无松动现象（提供第三方检验机构出具验检测报告）。

9.其他配置：

9.1 具备≥4 个点输液架插孔。

9.2 具备≥4 个引流挂钩。

9.3 配备不锈钢可调输液架，床下配置 1 个杂物篓。

9.4 床面两侧安装有三段式约束式。

9.5 床配ABS抽拉餐板。

9.6配床垫：

9.6.1厚度≥80mm，尺寸及分段与病床配套。

9.6.2床垫选用半棕半绵。

9.6.3外罩面料：纯棉防水材质。

9.6.4床垫侧面带拉链，可拆卸清洗、消毒。

9.6.5床垫整体不应有虫蛀现象；床垫芯料无废旧材料；床垫芯料无腐朽，霉变或霉烂现象；面料不应使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染材料；面料无发霉变质。（提供第三方的检测报告）。

10. 承重要求：

10.1 床体安全载荷≥240kg。

10.2 病床需符合国家行业标准（YY0003-1990)，承受 240kg 载荷后，无异常现象。

11.焊接工艺：采用机器人焊接工艺。（提供焊接机器人现场作业照片或设备购置合同或发票复印件）。

12.喷漆工艺：

12.1 静电喷涂：全自动喷涂流水线作业，涂层均匀（需提供涂层检测报告）；

12.2 冷轧钢板喷涂后对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌的抗细菌性能≥99%（提供第三方检验机构出具验检测报告）。

**床头柜**

1.规格尺寸：480\*480\*800mm±50mm；

2.主体材质为ABS 工程塑料；

3.主体由一层抽拉板，一个抽斗，一个柜门，柜门内一层屉板，可分类放置物品使用方便；（提供ABS 抽斗由投标产品制造商第三方检测报告）；

4.柜门内配内置水壶座，柜体侧面配有隐藏式毛巾架、杂物挂钩；

5.柜下配轮，带制动装置。

**病房小椅子**

1、尺寸：394\*400\*412/840mm；

2、主体框架采用优质不锈钢材质；

3、椅面，靠背面均为优质抗倍特板；

4、四腿均设有拉称，结构结实；

5、底部凳腿均配脚套。