**附件1：采购需求**

**一、基本需求**

**1.1采购服务标准：**

1.1.1供应商应有能力做好售后服务工作和提供技术保障。供应商或响应产品制造商应设有专业的售后服务维修机构，有充足的零件储备和能力相当的技术服务人员，并保证响应产品停产后的备件供应，响应时须提供有关其响应产品专业的售后服务（维修站）的信息，包括售后服务机构名称、服务人员的数量和水平、联系人和联系方式、零备件的储备等。质量保证期内的免费售后维修及服务包括所有响应产品及配件，并含第三方产品，同时供应商应定期对所有响应产品提供维护保养服务。

1.1.2供应商发运货物时，每台设备要提供一整套中文的技术资料，包括安装、操作手册、使用说明、维修保养手册、电路图、零配件清单等。

1.1.3供应商应保证在接到通知的一周内，在指定所在地对设备进行安装、调试和试运行，直到该产品的技术指标完全符合合同要求为止。供应商安装人员应自备必要的专用工具、量具及调试用的材料等。

1.1.3.1供应商应负责响应货物质量保证期内的免费维修和配件供应，供应商售后服务维修机构应备有所购货物及时维修所需的关键零部件。

1.1.3.2供应商应保证在质量保证期内提供设备专用的软件和相应数据库资料的免费升级服务。

1.1.3.3在合同执行期和质量保证期内响应人必须在1小时内对采购人所提出的维修要求做出实质性反应，及时解决系统运行中的问题。系统运行过程中如果发生故障，对故障的恢复时间不能超过48小时。

**二、服务要求**

2.1自设备安装、调试、验收合格之日起，保修范围应包括提供的所有设备（含第三方设备或配件）和安装调试服务。在保修期内应提供维修和技术咨询服务，矫正和免费更换有缺陷的设备或部件、排除系统出现的故障。质量保证期内，供应商应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。质量保证期满，供应商为医院提供终身保修有偿服务。

**三、安检设备购置数量**

|  |  |
| --- | --- |
| 设备名称 | 采购数量 |
| 安检X光机 | 1台 |

**四、设备参数要求**

**4.1总体要求**

4.1.1设备应持有依据GB 15210-2018标准，国家安全防范报警系统产品质量监督检验中心的有效检测报告。

4.1.2设备应是经过工程验证或权威机构认可的高可靠性成熟产品，设备性能稳定，质量可靠，平均使用寿命达5年以上，关键部件（包括射线发射器、探测晶体、滚筒电机等）无需定期更换。

4.1.3设备应提供环保部门出具的辐射安全许可证。

4.1.4设备界面应提供全中文或图形界面。

4.1.5设备应持有依据国家安全防范报警系统产品质量监督检验中心的有效检测报告。

4.1.6 适用于北京地区环境气候，在极端气候情况下能保证正常运行。

**4.2主要技术要求**

**4.2.1 参数要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 1 | 通道尺寸：≥650mm×500mm（宽×高） |
| 2 | 外形尺寸：≤2454mm\*1419mm\*1376mm（长×宽×高） |
| 3 | 传送带高度：≤700mm |
| 4 | 设备应采用单源多能量X射线检查技术，能够准确识别有机物、无机物和混合物。 |
| 5 | 外壳防护等级应符合GB/T 4208-2017的规定，不低于IP20的要求 |
| 6 | 图像存储功能：设备应具有图像实时存储功能，并能支持扩展，保存图像应包含图像生成时间、操作员ID、设备ID、疑似危险品名称等信息，并可将疑似危险品报警信息同X光机过包图像同步保存 |
| 7 | 设备内置智能识别算法，实现对违禁品的智能识别功能。当检测到以下违禁品时，应能自动识别图像圈定标注名称或种类、并发出声音报警提示：1、刀具（匕首、切刀、美工刀、弹簧刀）2、仿真枪 3、管制器具（指虎、甩棍、电击器、手铐） 4、压力容器 5、瓶装液体 6、鞭炮 7、电子设备（笔记本电脑、手机、平板电脑） 8、锂电池 、充电宝 9、工具（扳手、剪刀、斜口钳、螺丝刀、压线钳）10、打火机 11、雨伞 |
| 8 | 用户登录功能：设备应具有用户注册、冻结、编辑和删除功能，同时具备密码、指纹录入、编辑和登录功能 |
| 9 | 人包关联功能：设备能将X光机入口处的人脸该包裹的X射线图像关联保存 |
| 10 | 有效材料分辨：设备在0.3m/s速度下正常工作时，应能分辨1.5 mm、2.0 mm和2.5 mm三种厚度钢板后面的、具有不同等效原子序数的三种材料样本，并分别赋予绿色和蓝色；应能分辨GB 15208.2-2018附录A中的测试体B中测试卡10中9个区域中的6个区域 |
| 11 | X射线图像信噪比（SNR）大于等于40dB |
| 12 | 输送带正反向运转位移：设备在0.3m/s速度下正常工作时，输送带正向连续运转10min内，横向位移均应小于等于1mm；输送带反向连续运转30s内，横向位移均应小于等于1mm |
| 13 | 疑似危险品识别功能：应可对以下可疑物品进行识别并以红色方框框选，发出文字和语音提示：1.塑料瓶装二甲苯（500mL塑料瓶）2.塑料瓶装酒精（550mL农夫山泉）3.塑料瓶装煤油（550mL农夫山泉） |
| 14 | 穿透力：设备在0.3m/s速度下正常工作时，能够穿透不小于46mm厚的钢板 |
| 15 | 负载能力：设备的输送装置负载能力应大于等于250kg |
| 16 | 电源：220VAC(-15%~±10%) 50±3Hz |
| 17 | 工作温度/湿度：0℃~45℃；10%至90%(在不凝结水滴状态下) |
| 18 | 功耗：≤0.8kVA |

**4.2.2主要性能与功能要求**

1. 辐射安全要求，应符合国家标准。
2. 设备在操作员方便操作的位置应设有紧急停止开关，紧急停止开关上应加防护罩，防止误操作。当发生紧急情况时，按下开关应能够立即停车运动。
3. 设备应具有维护诊断的基本功能，方便查找故障。
4. 能够实现平台联网
5. 支持通过X射线的穿透能力实现对行李、货物进行快速不开箱检查的新型安检设备。
6. 全数字安检机，全数字信号传输处理，抗干扰能力强、图像清晰，强穿透力、高分辨力、强大物质识别功能。
7. 高效防辐射：采用双层错缝布置耐磨、结实的铅帘，超厚2-5mm铅板确保设备安全可靠。
8. 防夹手装置：通道进出口的皮带下方、通道两侧及接物架独特防夹手设计，安全可靠。
9. 优质皮带：输送带表面钻石纹面印花，耐切割、耐刮花；3mm厚度更耐拉伸、不易变形；表面防静电处理，使用时不易被污染。
10. 具有故障自检功能，出现故障时自动判断，及时给出提示故障代码信息具有彩色/黑白、局增、高穿、低穿、超增、有机物剔除、无机物剔除、反色、加亮、减暗、灰扫、放大、伪彩、有机物增强、可疑物品报警标记、边缘增强处理功能。
11. 可通过诊断界面对设备关键性元器件进行诊断，元器件包括探测器、电机正反转、红外传感器、专用键盘等。